

Masterstudium Erziehungs- und Bildungswissenschaft

Empfohlener Studienverlauf

1. Semester: Pflichtmodule 1-4
Voraussetzungen: keine

PM 1 Allgemeine, historische und pädagogisch-anthropologische Perspektiven auf Erziehung und Bildung	PM 2 Subjekt und Gesellschaft unter der Perspektive sozialer Ungleichheit	PM 3 Professionalisierung und Handlungskompetenzen	PM 4 Methodologie & Forschungsmethoden der Erziehungs- und Bildungswissenschaft
VO + VU	VO +VU	VO + VU	VUa+VUb+VUc

2. Semester: Wahlmodule 1,4,7,10, 13 und/oder 16 im Umfang von 3 Modulen (= insgesamt 30 ECTS)
Voraussetzungen: keine

WM 1 Sozialer Wandel, Partizipation, Inklusive Pädagogik	WM 4 Körper, Wissen, Geschichte	WM 7 Unbewusstes, Intersubjektivität, Kultur	WM 10 Migration, Macht, Gesellschaft	WM 13 Generation, Bildung, Lebenslauf	WM 16 Konflikt, Trauma, Gewalt
VO+SE	VO + SE	VO + SE	VO + SE	VO + SE	VO +SE

3. Semester: 20 ECTS aus den Modulen 2,3,5,6,8,9,11,12,14,15,17 und/oder 18 oder alternativ 20 ECTS freie Wahl; PM 20
Voraussetzungen: das jeweils entsprechende Wahlmodul (1,4,7,10,13,16) im 2. Semester
Individuelle Schwerpunktsetzung: die im jeweiligen Curriculum genannten Voraussetzungen

WM 2 Spezialisierung Sozialer Wandel	WM 5 Spezialisierung Körper	WM 8 Spezialisierung Unbewusstes	WM 11 Spezialisierung Migration	WM 14 Spezialisierung Generation	WM 17 Spezialisierung Konflikt
VU + SE	VU + SE	VU + SE	VU + SE	VU + SE	VU + SE
WM 3 Methoden Sozialer Wandel	WM 6 Methoden Körper	WM 9 Methoden Unbewusstes	WM 12 Methoden Migration	WM 15 Methoden Generation	WM 18 Methoden: Konflikt
SE + SE	SE + SE/EX	SE +SE	SE + SE	SE + SE	SE + SE

PM 19: Freie Wahl 20 ECTS	PM 20: Individuelle Schwerpunktsetzung 5 ECTS
------------------------------	---

4. Semester: PM 5, PM 6, Masterarbeit, Defensio
Voraussetzungen: Seminar mit Masterarbeit: positiv absolvierte Pflichtmodule 1 bis 4 (30 ECTS-AP) und zwei positiv absolvierte Wahlmodule (20 ECTS-AP)
Masterarbeit: positive Beurteilung der Pflichtmodule 1 bis 4 und drei Wahlmodule
Defensio: positive Beurteilung aller anderen Pflicht- und Wahlmodule und der Masterarbeit

PM 5: Vorbereitung MA-Arbeit 7,5 ECTS	PM 6: Seminar mit Masterarbeit 5 ECTS	Masterarbeit 20 ECTS	Defensio MA-Arbeit 2,5 ECTS
---	---	----------------------	--------------------------------