

Masterstudium Erziehungs- und Bildungswissenschaft

Empfohlener Studienverlauf

1. Semester: Pflichtmodule 1-4

Voraussetzungen: keine

PM 1 Allgemeine, historische und pädagogisch- anthropologische Perspektiven auf Erziehung und Bildung	PM 2 Subjekt und Gesellschaft unter der Perspektive sozialer Ungleichheit	PM 3 Professionalisierung und Handlungskompetenzen	PM 4 Methodologie & Forschungsmethoden der Erziehungs- und Bildungswissenschaft
VO + VU	VO +VU	VO + VU	VUa+VUb+VUC

2. Semester: Wahlmodule 1,4,7,10, 13 und/oder 16 im Umfang von 3 Modulen (= insgesamt 30 ECTS)

Voraussetzungen: keine

WM 1 Sozialer Wandel, Partizipation, Inklusive Pädagogik	WM 4 Körper, Wissen, Geschichte	WM 7 Unbewusstes,Int- ersubjektivität, Kultur	WM 10 Migration, Macht, Gesellschaft	WM 13 Generation, Bildung, Lebenslauf	WM 16 Konflikt, Trauma, Gewalt
VO+SE	VO + SE	VO + SE	VO + SE	VO + SE	VO +SE

3. Semester: 20 ECTS aus den Modulen 2,3,5,6,8,9,11,12,14,15,17 und/oder 18 oder alternativ 20 ECTS freie Wahl; PM 20

Voraussetzungen: das jeweils entsprechende Wahlmodul (1,4,7,10,13,16) im 2. Semester

Individuelle Schwerpunktsetzung: die im jeweiligen Curriculum genannten Voraussetzungen

WM 2 Spezialisierung Sozialer Wandel	WM 5 Spezialisierung Körper	WM 8 Spezialisierung Unbewusstes	WM 11 Spezialisierung Migration	WM 14 Spezialisierung Generation	WM 17 Spezialisierung Konflikt
VU + SE	VU + SE	VU + SE	VU + SE	VU + SE	VU + SE
WM 3 Methoden Sozialer Wandel	WM 6 Methoden Körper	WM 9 Methoden Unbewusstes	WM 12 Methoden Migration	WM 15 Methoden Generation	WM 18 Methoden: Konflikt
SE + SE	SE + SE/EX	SE +SE	SE + SE	SE + SE	SE + SE

PM 19: Freie Wahl
20 ECTS

PM 20: Individuelle
Schwerpunktsetzung
5 ECTS

4. Semester: PM 5, PM 6, Masterarbeit, Defensio

Voraussetzungen: Seminar mit Masterarbeit: positiv absolvierte Pflichtmodule 1 bis 4 (30 ECTS-AP) und zwei positiv absolvierte Wahlmodule (20 ECTS-AP)

Masterarbeit: positive Beurteilung der Pflichtmodule 1 bis 4 und drei Wahlmodule

Defensio: positive Beurteilung aller anderen Pflicht- und Wahlmodule und der Masterarbeit

PM 5:
Vorbereitung MA-Arbeit
7,5 ECTS

PM 6: Seminar mit
Masterarbeit
5 ECTS

Masterarbeit 20 ECTS

Defensio MA-Arbeit
2,5 ECTS