

ANGEBOT MASTERARBEIT

Holz-Holz Verbindungen bei Plattenwerkstoffen (Brettsperrholz)

Schwalbenschwanzverbindung: Durch den Einsatz von CNC Abbundanlagen werden HOLZ-HOLZ Verbindungen allgemeine und die Schwalbenschwanzverbindung im Speziellen für Holzbaubetriebe wieder eine interessante Option. Vor allem bei Haupt-Nebenträger Verbindungen wird der Schwalbenschwanz sehr häufig eingesetzt. Bei Plattenförmigen Holzwerkstoffen (Brettsperrholz) gibt es noch keine ausreichenden Erfahrungen und bedingt durch die kreuzweise Anordnung der Brettlamellen bei BSP wird auch die Berechnung aufwendiger.

Vorgehensweise: Es soll analysiert werden, ob die Geometrie des Schwalbenschwanz auch für Brettsperrholz angewendet werden kann. Spezielle Anforderungen die bei plattenförmigen Werkstoffen entstehen sind darzustellen. Anhand der zur Verfügung stehende CNC Maschine der Universität Innsbruck ist die Machbarkeit zu prüfen und ggfls. Ein Prototyp einer für Brettsperrholz optimierten Verbindung anzufertigen.

Ziel: Prüfung der Anwendbarkeit der Schwalbenschwanzverbindung für Brettsperrholzelemente (Wand-Decken Anschlüsse) und gegebenenfalls Ausarbeitung eines neuen Verbindungskonzeptes von Brettsperrholzelementen ohne metallische Verbindungen



Nähere Informationen bzw. Kontaktaufnahme unter: +43 512 507 – 63206 - anton.kraler@uibk.ac.at