

## Anmeldung der Bachelorarbeit UF Deutsch (6,5 ECTS-AP)

Student\*in: \_\_\_\_\_

Matrikelnummer: \_\_\_\_\_

Arbeitstitel: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Betreuer\*in: \_\_\_\_\_

Für die Anmeldung der Bachelorarbeit muss das PM 14 positiv absolviert sein. Ein Zeugnisausdruck ist dem Anmeldeformular beizulegen.

Die Anmeldung zur Bachelorarbeit muss spätestens erfolgen bis:

- Für die Bachelor-Seminare im Wintersemester: 31. Oktober
- Für die Bachelor-Seminare im Sommersemester: 31. März

Die Abgabe der Bachelorarbeiten muss spätestens erfolgen bis:

- Für die Bachelor-Seminare im Wintersemester: 31. Juli
- Für die Bachelor-Seminare im Sommersemester: 31. Dezember

**Achtung:** Eine verspätete Abgabe der Arbeit wirkt sich auf die Note der Arbeit (d.h. der Lehrveranstaltung) aus. Pro Monat Verspätung erfolgt (außer in Fällen höherer Gewalt, wie Krankheit o.ä.) ein Abzug von 3 Punkten. (Punkteschlüssel: 55-58: sehr gut; 47-54: gut; 39-46: befriedigend; 31-38: genügend).

Student\*in: \_\_\_\_\_

Betreuer\*in: \_\_\_\_\_

Studienbeauftragte: \_\_\_\_\_